

# 镇江进口材料中间体生产厂家

发布日期：2025-11-09 | 阅读量：19

n-二异丙基乙胺、三乙胺、二乙胺、乙二胺、吡啶、碳酸铯、碳酸锂、氢化钠、氨基钠、正丁基锂、叔丁醇锂、二异丙基胺基锂、碳酸钠、碳酸钾、醋酸钠、醋酸钾、碳酸氢钠或碳酸氢钾中的一种或一种以上，推荐为三乙胺或吡啶。在本申请的一些具体实施方案中，在制备式viii化合物的反应中，可以根据需要选择合适的溶剂。所述溶剂选自甲醇、乙醇、丙醇、异丙醇、正丁醇、异丁醇、叔丁醇、1,4-二氧六环、丙酮、丁酮、戊酮、环戊酮、己酮、环己酮、乙醚、乙酸乙酯、乙酸丁酯、四氢呋喃、乙腈、苯、甲苯、二甲苯、dmf、dmac或dmsu中的一种或一种以上，推荐为二氯甲烷。在本申请的一些具体实施方案中，在制备式viii化合物的反应中，加入3-氟-1-丙基磺酰氯时的反应温度不大于40℃，推荐为不大于30℃，更推荐为不大于25℃。任选地，由式ii化合物制备式viii化合物的反应可以在氮气或者氩气的保护下进行。再一方面，本申请提供式ix化合物的制备方法，其包括使式viii化合物进行反应制备式ix化合物，在本申请的一些具体实施方案中，在由式viii化合物制备式ix化合物的反应中，可以根据需要加入合适的碱，然后再加入合适的酸。材料中间体一般多少钱？推荐咨询常州泰涵化工科技有限公司。镇江进口材料中间体生产厂家

例如“c1-c6烷基”或“c1-6烷基”是指可由1个碳原子、2个碳原子、3个碳原子、4个碳原子、5个碳原子或6个碳原子构成的烷基，本文的烷基也包含未指定数字范围的情况。本文组合使用的“烷基”包括但不限于包含在“烷氧基”、“烷硫基”、“单烷基氨基”和“二-烷基氨基”等中的“烷基”。本文单独或组合使用的术语“烯基”是指任选取代的直链或任选取代的支链的一价烃，其具有一个或多个碳-碳双键。所述烯基例如具有2-约18个碳原子，或具有2-约10个碳原子，更推荐2-约6个碳原子。这些基团中的双键可以为顺式或反式构型，并应被理解为包含所述两种异构体。本文单独或组合使用的“低级烯基”是指碳数较少的烯基，例如其具有2-约8个碳原子，推荐2-约6个碳原子，或2-约4个碳原子。实例包括但不限于乙烯基(-ch=ch2)、1-丙烯基(-ch2ch=ch2)、异丙烯基(-c(ch3)=ch2)、丁烯基和1,3-丁二烯基等。本文定义的烯基出现数字范围时，例如“c2-c6烯基”或“c2-6烯基”是指可由2个碳原子、3个碳原子、4个碳原子、5个碳原子或6个碳原子构成的烯基，本文的烯基也涵盖未指定数字范围的情况。本文单独或组合使用的术语“炔基”是指任选取代的直链或任选取代的支链的一价烃。宿迁材料中间体批发价材料中间体型号，推荐咨询常州泰涵化工科技有限公司。

可以根据需要选择合适的溶剂。所述溶剂选自水、甲醇、乙醇、丙醇、异丙醇、正丁醇、异丁醇、叔丁醇、1,4-二氧六环、丙酮、丁酮、戊酮、环戊酮、己酮、环己酮、乙醚、乙酸乙酯、乙酸丁酯、四氢呋喃、乙腈、苯、甲苯、二甲苯、dmf、dmac或dmsu中的一种或一种以上，推荐为四氢呋喃和水中的一种或两种，更推荐为四氢呋喃和水的混合溶剂。在本申请的一些具体实施方案中，在制备式iii化合物的方法的步骤i中，可以根据需要选择合适的碱。所述碱选自氢氧化钠、氢氧化钾、甲醇钠、乙醇钠、正丙醇钠、异丙醇钠、正丁醇钠、叔丁醇钠、n-二异丙基乙胺、

三乙胺、二乙胺、乙二胺、碳酸铯、碳酸锂、氢化钠、氨基钠、正丁基锂、叔丁醇锂、二异丙基胺基锂、碳酸钠、碳酸钾、醋酸钠、醋酸钾、碳酸氢钠或碳酸氢钾中的一种或一种以上，推荐为氢氧化钠或氢氧化钾。在本申请的一些具体实施方案中，在制备式iii化合物的方法的步骤i中，式x化合物先与碱接触，再与次氯酸盐接触。在本申请的一些具体实施方案中，与次氯酸盐接触时的反应温度不大于25℃，推荐为不大于5℃。在本申请的一些具体实施方案中，在与次氯酸盐接触之后升高反应温度；例如升高反应温度至25℃。

相关申请的引用本申请要求于2015年11月26日向中华人民共和国国家知识产权局提交的申请号为专项申请的权益。本申请涉及调节激酶活性的化合物的中间体的制备方法。背景技术[n-**{3-[3-(9h-嘌呤-6-基)吡啶-2-基氨基]-4-氯-2-氟苯基}-3-氟丙烷-1-磺酰胺(式i)**是调节激酶活性的化合物，其能用于医治与激酶活性的调节相关的疾病和病症]wo的实施例9公开了式i化合物及其制备方法。式i化合物的制备涉及式ii所示的关键中间体3-氨基-6-氯-2-氟苯甲酸酯类化合物，该中间体用于制备式iii所示的中间体n-(3-氨基-4-氯-2-氟苯基)-3-氟丙烷-1-磺酰胺，其然后与6-(2-氟吡啶-3-基)-9-(四氢-2h-吡喃-2-基)-9h-嘌呤反应并脱去保护基得到式i化合物[cna的方案4公开了3-氨基-6-氯-2-氟苯甲酸乙酯的制备方法，该方法中的多个步骤均需要将反应温度维持在-70℃以下，且步骤繁琐，与乙基氯甲酸酯反应长达64小时，并需要通过柱层析纯化产物，因此该方法不适应工业化生产]cna公开了式iii化合物的制备方法。该方法的收率只为46%，且所用的反应试剂dppa价格高，也不适应工业化生产。因此仍亟需制备式ii化合物和式iii化合物的方法，以适应工业化生产的需求。技术实现要素：一方面。材料中间体大概多少钱？推荐咨询常州泰涵化工科技有限公司。

第二种是先滴加发烟硫酸、待原料溶清后再滴加发烟硝酸。采用第一种滴加方式时[s1步骤具体为：将原料和溶剂投入反应器内，控制体系温度30~35℃，搅拌使原料溶解完全；然后滴加由发烟硝酸和发烟硫酸组成的混酸，滴加完毕后保温反应，取样分析确定反应终点。滴加混酸时的温度不大于40℃，推荐为20~35℃。采用第二种滴加方式时[s1步骤具体为：将原料和溶剂投入反应器内，搅拌下向反应器中滴加发烟硫酸，滴加完毕保温反应使原料溶解完全；然后滴加发烟硝酸，滴加完毕后保温反应，取样分析确定反应终点。所述发烟硫酸、硫硝酸的滴加温度均不大于40℃，发烟硫酸的滴加温度推荐为10~35℃，发烟硝酸的滴加温度推荐为20~35℃。所述步骤s2中，冰水温度的不高于10℃，推荐为-5~0℃；水相用溶剂进行二次萃取后与有机相合并，再进行洗涤；所述有机相的洗涤剂为5%碳酸钠溶液和纯水。由于采用了上述技术方案，本发明的有益效果在于：1、本发明提供了一种农药中间体芳基三唑啉酮类化合物的制备方法，在硝化体系中引入了溶剂，并调整了硝化试剂的种类、优化了反应条件，使得产品的纯度进一步提高，同时产品产量不降低，反应收率与现有技术硝化方法的收率相当或略有提高。材料中间体服务哪家好？推荐咨询常州泰涵化工科技有限公司。南通定制材料中间体销售电话

材料中间体哪里有？欢迎咨询常州泰涵化工科技有限公司。镇江进口材料中间体生产厂家

具体实施方式以下结合实施例对本发明的技术方案作进一步地详细介绍，需要说明的是，实施例只用于进一步解释本发明内容，方便本技术领域技术人员理解，并不限制本发明的保护范

围，相关人员对本发明显而易见的改变，仍然在本发明要求的保护范围之内。在下列实施例中，所使用的主原料芳基三唑啉酮(x-f-x-cl)为自制，其余均为市售化学纯产品。在下列实施例中，使用仪器为安捷伦1200型号液相色谱仪器(安捷伦科技有限公司产)，采用液相色谱定量测试方法，定量分析蒸馏后的硝化芳基三唑啉酮产品的含量；氢谱核磁共振方法使用分析仪器为brukeravanceiii500mhz核磁共振谱仪，测试条件为氘代氯仿为溶剂。硝化芳基三唑啉酮中间体的收率如下式所定义
$$y = \frac{m1 \times p1 \times m2 \times 100}{(m2 \times p2 \times m1)}$$
其中y硝化芳基三唑啉酮中间体的收率m1硝化芳基三唑啉酮中间体的重量p1硝化芳基三唑啉酮中间体的纯度m1硝化芳基三唑啉酮中间体分子量m2芳基三唑啉酮的重量p2芳基三唑啉酮的纯度m2芳基三唑啉酮的分子量

实施例1s1向500ml四口瓶中依次加入1,2-二氯乙烷150g和芳基三唑啉酮(x-f)50g(95%),搅拌下向反应器中滴加发烟硫酸(%,),控制溶解温度维持在30~35℃,保温搅拌1小时。镇江进口材料中间体生产厂家